


		autorizace:		paré:		
část dokumentace:		D	DOKUMENTACE OBJEKTŮ A TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ			
část:		D.1	DOKUMENTACE STAVEBNÍHO NEBO INŽENÝRSKÉHO OBJEKTU			
		D.1.1	ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ			
hlavní architekt, autor :		hlavní inženýr projektu:	zodpovědný projektant:		kreslíř:	
Ing. arch. Pavel LEJSEK		Ing. Pavel VINICKÝ	Ing. Jan ČESAL		Ing. Jan ČESAL	
stavebník :		SUMAV/APLAN				
místo stavby :		Městská část Praha 17, Žalanského 29/112b, Praha - Řepy, 163 02				
název díka:		Praha Řepy, nároží ulic Engelmlüllerova a K Šancím, poz. parc. č. 19 v k.ú. Řepy.				
<div>DŮM S PEČOVATELSKOU SLUŽBOU V PRAZE ŘEPÍCH</div>		formát :	15 A4			
		datum :	DUBEN 2020			
		stupeň PD :	DZSPD			
		číslo zakázky :	01/15/DZSPD			
		archivní číslo :	01/16/DZSPD			
archiv PC :		D1.1_28_REP2				
měřítko :		č. výřezu :				
výřez :		1:50 D.1.1.29				

OZNAČENÍ:	<div data-bbox="1505 302 1530 409">název výkresu:</div> <div data-bbox="1469 450 1530 882">ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY</div>	
	<div data-bbox="1409 302 1469 409">schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:</div> <div data-bbox="1409 1279 1469 1352">popis:</div>	
Z/01	<div data-bbox="1353 302 1409 409">KS</div> <div data-bbox="1353 2112 1409 2175">1</div>	
	<div data-bbox="1326 349 1366 1249">NOSNÁ KONSTRUKCE PRO VÝLEZ NA STŘECHU (PRVEK P/09)</div> <div data-bbox="1275 349 1315 689">PODÉLNÝ ŘEZ 1:50</div> <div data-bbox="868 387 1222 1081"> </div> <div data-bbox="1254 1173 1294 1673">ZÁSADY KONSTRUKCE PRVKU</div> <div data-bbox="1219 1173 1251 1305">MATERIÁL</div> <div data-bbox="1155 1173 1212 1568"> <p>OCELOVÉ PROFILY, PLATLE – OCEL S235  KOTVENÍ PRVKY – CHEMICKÉ KOTVY M8,8</p> </div> <div data-bbox="1110 1173 1139 1357">KONSTRUKCE</div> <div data-bbox="979 1173 1102 2159"> <p>HORNÍ RÁM TVOŘEN Z JEKLŮ 50x50x5 MM, KTERÉ BUDOU DOLE PEVNĚ PŘIKOTVENY KE STROPNÍ DESCE PŘES PLATLU P6 POMOCÍ 1 KS CHEMICKÝCH KOTEV M12, CELKEM 6 KS PLATLU  SPODNÍ RÁM TVOŘEN Z L 50x50x5 MM, KTERÉ BUDOU NAHOŘE PEVNĚ PŘIKOTVENY KE STROPNÍ DESCE PŘES PLATLU P6 POMOCÍ 1 KS CHEMICKÝCH KOTEV M12, CELKEM 6 KS PLATLU</p> </div> <div data-bbox="944 1173 973 1292">KOTVENÍ</div> <div data-bbox="912 1173 944 2105">KOTVENÍ NAHOŘE A DOLE DO ŽB. DESKY PŘES PLATLE P6 POMOCÍ 1 KS CHEMICKÝCH KOTEV M12</div> <div data-bbox="876 1173 906 1458">POVRCHOVÁ ÚPRAVA</div> <div data-bbox="847 1173 876 1702">MATEŘ VŠECH PRVKŮ ZYKLADNÍ SYNTETICKOU BARVOU</div> <div data-bbox="804 1173 834 1321">POZNÁMKY</div> <div data-bbox="772 1173 801 1590">VŠECHNY SVARÝ KONSTRUKCE ZABROUSIT !!!</div> <div data-bbox="708 1173 766 1933"> <p>PROVEDENÉ SVARÝ MUSÍ ODPOVÍDAT DIMENZIJM SVAŘOVANÝCH MATERIÁLŮ  (ZHOTOVITEL DOLOŽÍ DRUH A ROZMĚR SVARU VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI PRVKŮ)</p> </div> <div data-bbox="673 1173 702 1850">PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT VŠECHNY SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ KOE !!!</div> <div data-bbox="585 1173 662 2036"> <p>VÝSLEDKEM DODÁVKY MUSÍ BÝT KOMPLETNĚ FUNKČNÍ PRVEK, KTERÝ MUSÍ VYHOVOVAT VŠEM POŽADAVKŮM NA DANÝ PRVEK (TUHOST PRVKU, CHEMICKÁ A MECHANICKÁ ODOLNOST, NEZÁVADNOST, ...)</p> </div> <div data-bbox="501 1173 577 2042"> <p>PŘED VÝROBOU PRVKŮ BUDE ZPRACOVÁVANA KOMPLETNÍ DÍLENSKÁ DOKUMENTACE VČETNĚ NÁVRHU A POSOUZENÍ VŠECH PRVKŮ A NÁVRHU DETAILŮ NÁPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE DÍLENSKÁ DOKUMENTACE BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ</p> </div> <div data-bbox="756 349 798 701">PŮDORYS 1–1 1:50</div> <div data-bbox="488 327 724 969"> </div> <div data-bbox="386 349 427 701">PŮDORYS 2–2 1:50</div> <div data-bbox="98 304 370 974"> </div> <div data-bbox="362 1028 430 1675"> <div data-bbox="362 1028 430 1137">DETAIL</div> <div data-bbox="394 1160 430 1675">KOTVENÍ ROHOVÉHO SLOUPKU</div> </div> <div data-bbox="362 1028 394 1111">M1:5</div> <div data-bbox="165 1075 357 1453"> </div>	

OZNAČENÍ:		název výrobku: ZÁMEČNICKÉ VÝROBK Y	
schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:		popis:	
Z/02		DILATAČNÍ PROFIL PODLAHOVÝ A OMÍTKOVÝ	
		BEZÚDRŽBOVÝ DILATAČNÍ PROFIL PRO OBJEKTOVÉ DILATAČNÍ SPÁRY, VHODNÝ PRO OBKLADY A DLAŽBY Z KERAMIKY ŠÍŘKA PROFILU 30 MM	
		UCHOBĚŽNÍKOVITĚ PERFOROVANÁ BOČNÍ KOTVENÍ RAMENA Z NEREZOVÉ OCELI, SPOJENÁ MĚKKOU DILATAČNÍ ZÓNOU Z TERMOPLASTICKÉHO ELASTOMERU ŠÍŘKOU 30 MM, KTEROU LZE V PŘÍPADĚ POŠKOZENÍ VYMĚNIT.	
		SVISLÁ KOVOVÁ RAMENA CHRÁNÍ ÚČINNĚ PŘILEHLÉ HRANY OBKLADŮ A DLAŽEB.	
		VÝŠKA LIŠTY PODLE VÝŠKY DLAŽBY POPŘ. PODLE TL. OMÍTKY	
		DĚLKA CELKEM 300 m	

ilustrační obrázek



KONSTRUKCE ZAKRYTÍ SKLEPNÍHO SVĚTLÍKU

ZÁSADY KONSTRUKCE PRVKU

RÁM Z OCELOVÉHO JEKLU 50x50x5 MM  
NA JEKL NAVAŘENA PŘÍRUBA Z PLECHU P5 ŠÍŘKY 40 MM, DO KTERÉ BUDE ULOŽEN POROROŠT  
PŘIKOTVEN POMOCÍ 4 KS KOTEVNÍCH PLATÍ P5 A CHEMICKÝCH KOTEV M12 DO BETONOVÉ KONSTRUKCE SVĚTLÍKU  
ZAKRYTÍ PROVEDENO Z POROROŠTU TL. 40 MM ROZMĚR OK 30x15 MM

POVRCHOVÁ ÚPRAVA  
CELÝ PRVEK KOMPLETNĚ ŽÁROVĚ POZINKOVÁN  
KOTVY ŽÁROVĚ POZINKOVANÉ

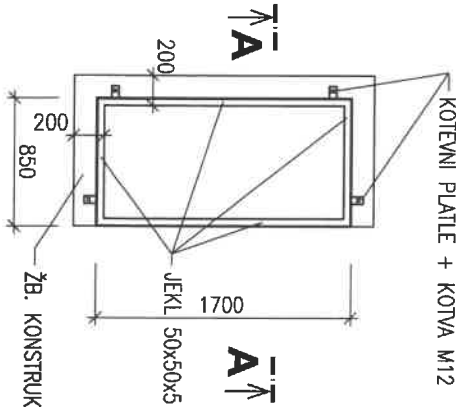
POZNÁMKA  
VŠECHNY SVARY KONSTRUKCE ZABROUSIT !!!

PROVEDENÉ SVARY MUSÍ ODPOVÍDAT DIMENZÍM SVAŘOVANÝCH MATERIÁLŮ (ZHOTOVITEL DOLOŽÍ DRUH A ROZMĚR SVARU VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI PRVKŮ)  
VEŠKERÝ MATERIÁL Z OCELI S235

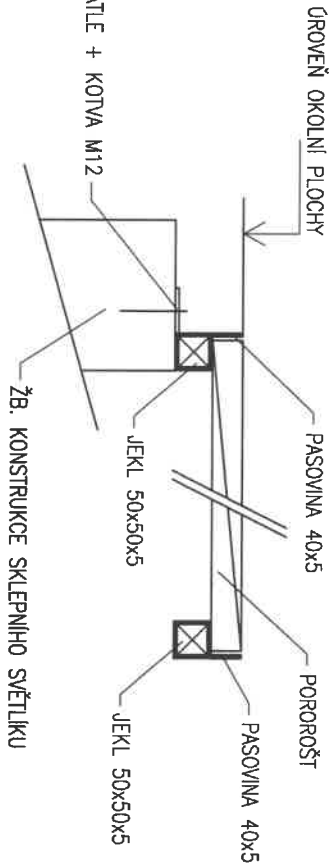
PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT VŠECHNY SOUVEŠEDÍ STAVEBNÍ KCE !!!

VÝSLEDKEM DODÁVKY MUSÍ BÝT KOMPLETNĚ FUNKČNÍ PRVEK, KTERÝ MUSÍ VYHOVOVAT VŠEM POŽADAVKŮM NA DANÝ PRVEK (TUHOST PRVKU, CHEM. A MECH. ODOLNOST, NEZÁVADNOST, ...)   
PŘED VÝROBOU PRVKŮ BUDE ZPRACOVÁNA KOMPLETNÍ DILENSKÁ DOKUMENTACE VČETNĚ NÁVRHU VŠECH PRVKŮ A NÁVRHU DETAILŮ NÁPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE  
DILENSKÁ DOKUMENTACE BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ

PŮDORYS 1:50



ŘEZ 1:10



OZNAČENÍ:

název výrobce:

## ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:

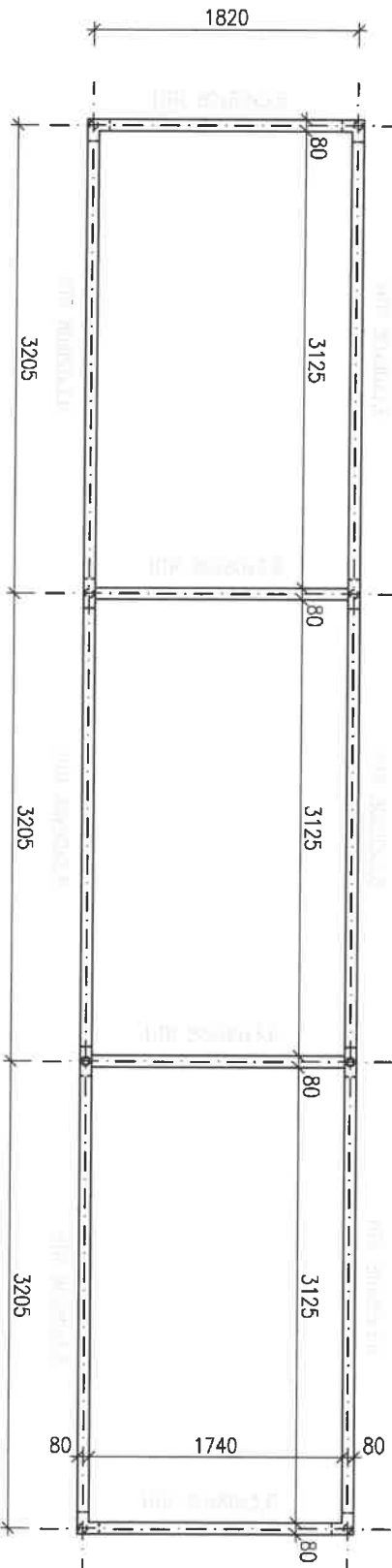
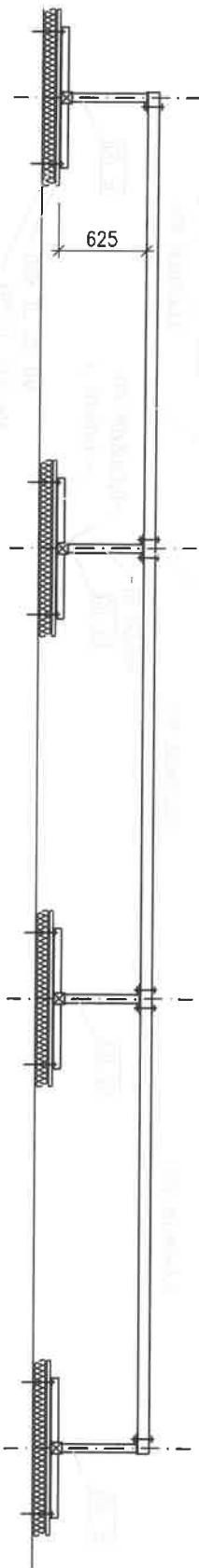
popis:

KS

Z/04

NOSNÝ RÁM PRO SOLÁRNÍ PANELE

10



### ZÁSADY KONSTRUKCE PRVKU

#### MATERIÁL

OCEL S235, KOTVY M8.8

POVRCHOVÁ ÚPRAVA  
ZÁROVĚ ZINKOVÁNÍ, NADSTŘEŠNÍ ČÁST DÍLU B MUSÍ BÝT BEZ OTVORŮ PRO ZINKOVÁNÍ

#### KONSTRUKCE

HORNÍ RÁM (DÍL A) SVAŘOVANÝ Z HTR 80x80x3,6 MM, PŘÍPEVNĚN NA DÍL B ŠROUBY – U KAŽDÉHO SLOUPKU 2x M12  
UPĚVNĚNÍ NA DÍL B BUDE PROVEDENO PO PROVEDENÍ HYDROIZOLACE STŘECHY

DÍL B – ZÁKLADNA A SLOUPKY, SPOJE SVAŘOVANÉ, ZHLAVÍ SLOUPKŮ OPATŘENÉ PLATLEMI P8 80x200 MM  
PRO UPĚVNĚNÍ DÍLU A, U ROHOVÝCH SLOUPKŮ PLATLE ATYPICKÉ TVARU L

#### KOTVENÍ

DO STROPNÍCH SPIROLL PANELOŮ PŘES OSB DESKU TL. 25 MM A XPS TL. 100 MM  
POMOCÍ KOTEV DO DUTINOVÝCH PANELOŮ – KAŽDÝ DÍL B 4x KOTVA M10 O ÚNOSNOSTI V TAHU MIN. 1,2 kN

#### POZNÁMKY

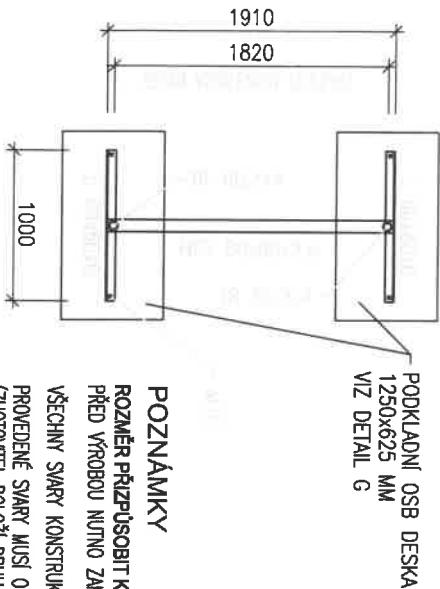
ROZMĚR PŘIZPŮSOBIT KONKRETNÍMU TYPU SOLÁRNÍCH PANELOŮ !!!  
PŘED VÝROBOU NUTNO ZMĚŘIT VŠECHNY SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ KCE !!!

VŠECHNY SVARÝ KONSTRUKCE ZABRUSIT !!!

PROVEDENÉ SVARÝ MUSÍ ODPOVÍDAT DIMENZÍM SVAŘOVANÝCH MATERIÁLŮ  
(ZHOVORNĚL DOLŽÍ DRUH A ROZMĚR SVARU VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI PRVKŮ)

VÝSLEDKEM DODÁVKY MUSÍ BÝT KOMPLETNĚ FUNKČNÍ PRVEK, KTERÝ MUSÍ VYHODNOTIT VŠEM  
POŽADAVKŮM NA DANÝ PRVEK (TUHOST PRVKU, CHEMICKÁ A MECHANICKÁ  
ODOLNOST, NEZÁVADNOST, ...)

PŘED VÝROBOU PRVKŮ BUDE ZPRACOVÁNA KOMPLETNÍ DÍLENSKÁ DOKUMENTACE VČETNĚ  
NÁVRHU A POSOUZENÍ VŠECH PRVKŮ A NÁVRHU DETAILŮ NÁPOJEVNÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE  
DÍLENSKÁ DOKUMENTACE BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVÍ K ODSOUHLÁSENÍ



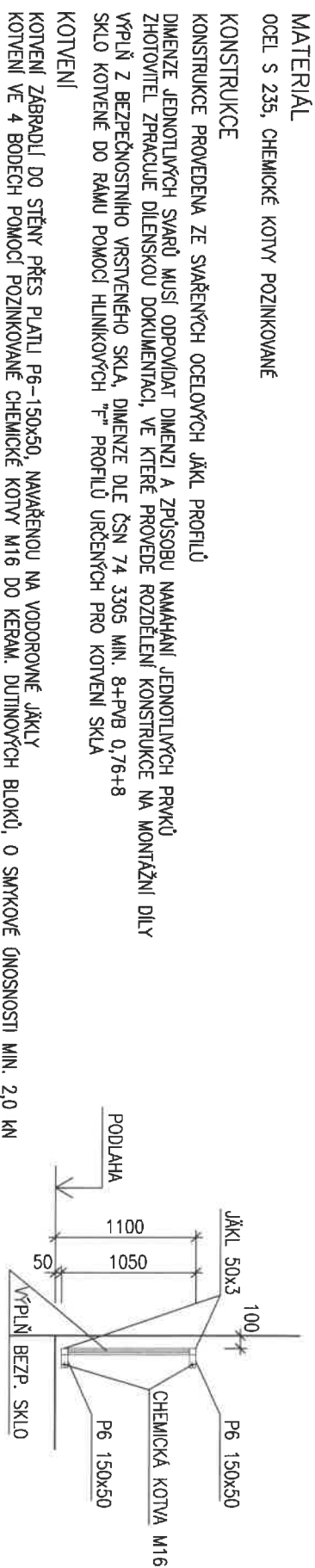
OZNAČENÍ:		načten výřez:	PRVKY PSV – OSTATNÍ	list/strda :
schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:		popis:		
		KS		

Z/05

ZABRADLÍ LODŽII

66

ŘEZ 1:50



KOTVENÍ  
KOTVENÍ ZÁBRADLÍ DO STĚNY PŘES PLATU P6-150x50, NAVAŘENOU NA VODOROVNÉ JÁKLY  
KOTVENÍ VE 4 BODECH POMOCÍ POZINKOVANÉ CHEMICKÉ KOTVY M16 DO KERAM. DUTINOVÝCH BLOKŮ, O SMYKOVÉ ÚNOSNOSTI MIN. 2,0 kN  
PŘESNÝ ZPŮSOB KOTVENÍ BUDE NAVRŽEN A STATICKY POSOUZEN V DÍLENSKÉ DOKUMENTACI PRVKU  
KOTVENÍ DÍSTANČNÍ, S MATKOU Z OBOU STRAN PLATLE PRO MOŽNOST REKTYFIKACE PRVKU  
KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ JE PŘÍPEVNĚNA K OBJEKTU PROSTŘEDNICTVÍM PLATU A ŠROUBOVÝCH SPOJŮ TAK, ŽE JE DEMONTOVATELNÁ

SPOJE

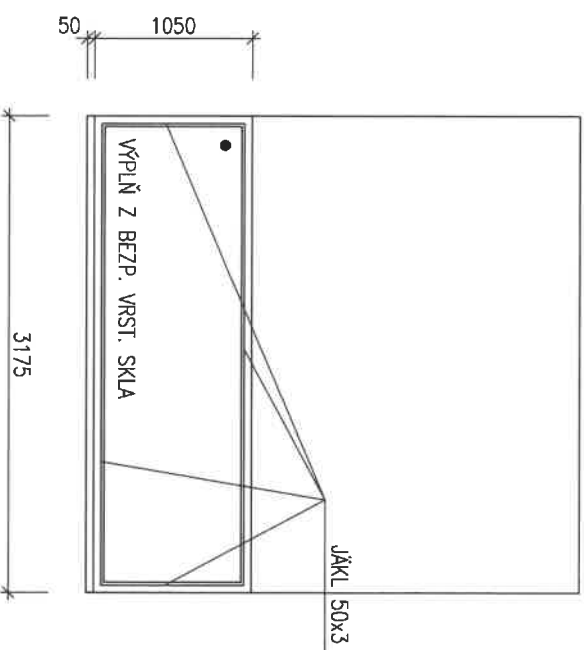
SPOJE BUDOU SVAŘOVANÉ, DIMENZE JEDNOTLIVÝCH SVARŮ MUSÍ  
ODPOVÍDAT DIMENZÍ A ZPŮSOBU NAMÁHÁNÍ JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ  
VŠEKERÉ SVARY BUDOU PEČLIVĚ ZBRŮŠENY A ZAČÍŠTĚNY

POVRCHOVÁ ÚPRAVA  
POVRCHOVÁ ÚPRAVA VŠECH PRVKŮ – PRAŠKOVÁ VYPALOVANÁ BARVA V ODSŤINECH VZORNIKU RAL  
KOTVY POZINKOVANÉ

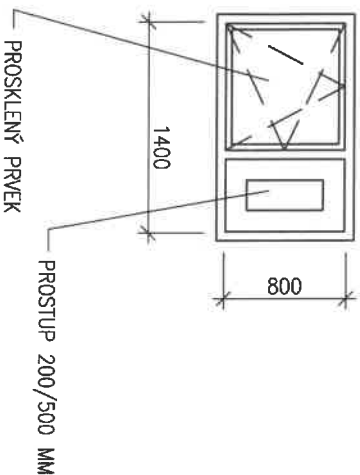
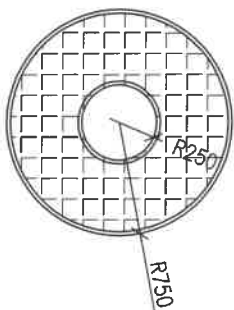
POZNÁMKA

ZABRADLÍ MUSÍ SPLŇOVAT ČSN 74 33 05  
ZABRADLÍM NESMÍ V ŽADNÉ POLOZE PRONIKNOUT NORMOVÝ ZKUŠEBNÍ KUŽEL  
PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT VŠECHNY SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ KCE !!!  
ZABRADLÍ BUDE ŘÁDNĚ VYROVÁNO, VŠECHNY SVARY ZBRŮŠENY A ZAČÍŠTĚNY  
V PŘÍPADĚ NEMOŽNOSTI KOTVENÍ ZÁBRADLÍ DLE PŘEDPOKLADU, PŘEDLOŽÍ DODAVATEL  
ALTERNATIVNÍ ŘEŠENÍ JAKO TECHNICKÉ DOPŘESNĚNÍ AD K ODSOUHLASENÍ  
PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY BUDE ZPRACOVÁNA PODROBNÁ DÍLENSKÁ DOKUMENTACE  
VČETNĚ STATICKÉHO VÝPOČTU  
V DÍLENSKÉ DOKUMENTACI BUDE POSOUZENA TUHOST ZÁBRADLÍ A PŘÍPADNĚ V RÁMCI AD  
BUDE DOREŠENO PŘÍPADNĚ ZTUŽENÍ (ZAMĚČNICKY PROVEDENÉ)  
VÝSLEDKEM DODÁVKY ZÁBRADLÍ BUDE PLNĚ FUNKČNÍ VÝROBEK SPLŇUJÍCÍ  
POŽADAVKY DANÉHO PROVOZU

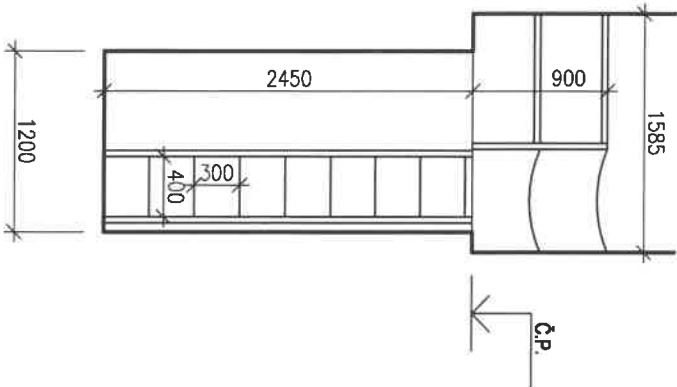
POHLED 1:50



OZNAČENÍ:		název výrobku: ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY	
	schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:	popis:	KS
Z/06	LITINOVÁ MŘÍŽ KE STROMU	<p>KONSTRUKCE</p> <p>TRPOVÁ ČTYŘDÍLNÁ LITINOVÁ MŘÍŽ S RÁMEM</p> <p>VNĚJŠÍ PRŮMĚR 1500 MM , VNITŘNÍ PRŮMĚR (OTVOR PRO KMEN) PRŮMĚRU 500 MM</p> <p>RÁM ZABUDOVAT DO CHODNIKU DLE TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU VÝROBCE (BETONOVÉ LOŽE)</p> <p>ŠÍŘKA OK (OTVORŮ) V JEDNOM SMĚRU DLE VÝHLAŠKY 398/ 2009 SB. MAX 15 MM</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA ANTIKOROZNÍM NÁTĚREM</p> <p>POZNÁMKA</p> <p>PŘESNÉ PROVEDENÍ PRVKU VČETNĚ BAREVNOSTI BUDE SPECIFIKOVÁNO ARCHITEKTEM</p> <p>NA ZAKLADĚ PŘEDLOŽENÝCH VZORKŮ V RÁMCI AD</p> <p>CELÝ PRVEK MUSÍ BÝT URČEN PRO POUŽITÍ NA VEŘEJNÝCH PROSTRAŇSTVÍCH S INTENZIVNÍM PROVOZEM</p>	2
Z/07	VZT PRVEK	<p>KONSTRUKCE</p> <p>V ČÁSTI VÝPLŇ OTVORU ZE SENDVIČOVÉHO PANELU: AL PLECH-MINERÁLNÍ VLNÁ-AL PLECH</p> <p>+ PROSTUP POTRUBÍ 200/500 MM PRO PŘÍVOD SPALOVACÍHO VZDUCHU</p> <p>V ČÁSTI AL OTEVÍRANÝ PROSKLENÝ PRVEK – OKNO</p> <p>VŠEKERÉ PARAMETRY OKNA (KONSTRUKCE, KOVÁNÍ, ZASKLENÍ, KOTVENÍ, POVRCH: ÚPRAVA APOD.)</p> <p>VIZ VÝKRES D.1.1.28</p> <p>POZNÁMKA</p> <p>PŘESNÉ PROVEDENÍ PRVKU VČETNĚ BAREVNOSTI BUDE SPECIFIKOVÁNO ARCHITEKTEM</p> <p>PŘED VÝROBU NUTNO ZAMĚŘIT VŠECHNY SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ KCE !!!</p> <p>VÝSLEDKEM DODÁVKY BUDE PLNĚ FUNKČNÍ VÝROBEK SPLŇJÍCÍ POŽADAVKY DANÉHO PROVOZU</p> <p>PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY BUDE ZPRACOVÁVÁNA PODROBNÁ DÍLENSKÁ DOKUMENTACE</p> <p>KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA K ODSOUHLASENÍ V RÁMCI AD</p>	<div>KS</div> <div>1</div>



OZNAČENÍ:	<div data-bbox="1506 320 1522 416">název výrobku:</div> <div data-bbox="1474 461 1522 887">ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY</div>	
	schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:	<div data-bbox="1417 1290 1449 1361">popis:</div> <div data-bbox="1417 2119 1449 2159">KS</div>
Z/08	<div data-bbox="1321 331 1353 994">ŽEBŘÍK A ZÁBRADLÍ V PŘEČERPÁVACÍ ŠACHTĚ</div> <div data-bbox="1262 891 1291 1077">KONSTRUKCE</div> <div data-bbox="1230 891 1254 1232">ŠTĚŘÍN Z OCELOVÝCH TRUBEK 40x3</div> <div data-bbox="1198 891 1222 1160">PŘÍČLE Z TYČOVINY Ø20 MM</div> <div data-bbox="1166 891 1190 1693">ŽEBŘÍK KOTVEN DO STĚN ŠACHTY POMOCÍ OCELOVÝCH PLATÍ A CHEMICKÝCH KOTEV</div> <div data-bbox="1035 891 1118 1720">V HORNÍ ČÁSTI DEMONTOVATELNÉ DVOUTRUBKOVÉ ZÁBRADLÍ Z OCELOVÝCH TRUBEK 40x3 KOTVENÉ DO PODLAHY A DO ZDI POMOCÍ OCELOVÝCH PLATÍ A CHEMICKÝCH KOTEV V PROSTORU ŽEBŘÍKU ODNÍMATELNÉ ŘETÍZKY</div> <div data-bbox="979 891 1005 1476">VŠEKERÝ MATERIÁL VČETNĚ KOTVENÍ PROVEDEN Z OCELI S235</div> <div data-bbox="924 891 948 1310">POVRCHOVÁ ÚPRAVA ANTIKOROZNÍM NÁTĚREM</div> <div data-bbox="836 891 868 1039">POZNÁMKA</div> <div data-bbox="660 891 823 1868">PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT VŠECHNY SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ KONSTRUKCE A TECHNICKÁ ZAŘÍZENÍ !!! VÝSLEDKEM DODÁVKY MUSÍ BÝT KOMPLETNĚ FUNKČNÍ PRVEK, KTERÝ MUSÍ VYHOVOVAT VŠEM POŽADAVKŮM NA DANÝ PRVEK (TUHOST PRVKU, CHEMICKÁ A MECHANICKÁ ODOLNOST, NEZÁVADNOST, ...) ŽEBŘÍK MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN 74 74 3282 ZÁBRADLÍ MUSÍ SPLŇOVAT ČSN 74 33 05</div> <div data-bbox="564 891 639 1711">PŘED VÝROBOU PRVKŮ BUDE ZPRACOVÁNA KOMPLETNÍ DÍLENSKÁ DOKUMENTACE VČETNĚ NÁVRHU VŠECH PRVKŮ A NÁVRHU DETAILŮ NÁPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE DÍLENSKÁ DOKUMENTACE BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ</div>	<div data-bbox="1362 2119 1394 2159">1</div>





OZNAČENÍ:	název výrobku:	Prvky PSV – OSTATNÍ	Vel./šidlo :
	schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:		
		pops:	KS

24

Z/09

ZABRADLÍ LODŽIE

ŘEZ 1:50

MATERIÁL  
OCEL S 235, CHEMICKÉ KOTVY POZINKOVANÉ

KONSTRUKCE

KONSTRUKCE PROVEDENA ZE SVAŘENÝCH OCELOVÝCH JÁKL PROFILŮ  
DIMENZE JEDNOTLIVÝCH SVAŘŮ MUSÍ ODPOVÍDAT DIMENZÍ A ZPŮSOBU NAMÁHÁNÍ JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ ZHOTOVITEL ZPRACUJE DILENSKOU DOKUMENTACÍ, VE KTERÉ PROVEDE ROZDĚLENÍ KONSTRUKCE NA MONTAŽNÍ DÍLY  
VÝPLŇ Z BEZPEČNOSTNÍHO VRSTVENÉHO SKLA, DIMENZE DLE ČSN 74 3305 MIN. 8+PVB 0,76+8  
SKLO KOTVENÉ DO RÁMU POMOCÍ HLINIKOVÝCH "F" PROFILŮ URČENÝCH PRO KOTVENÍ SKLA

KOTVENÍ

KOTVENÍ ZABRADLÍ DO STĚNY PŘES PLATLÍ P6-150x50, NAVAŘENOU NA VODOROVNÉ JÁKL  
KOTVENÍ VE 4 BODECH POMOCÍ POZINKOVANÉ CHEMICKÉ KOTVY M16 DO KERAM. DUTINOVÝCH BLOKŮ, O SMYKOVÉ ÚNOSNOSTI MIN. 2,0 kN

PŘESNÝ ZPŮSOB KOTVENÍ BUDE NAVRŽEN A STATICKY POSOUZEN V DILENSKÉ DOKUMENTACI PRVKU

KOTVENÍ DISTANČNÍ, S MATIKOU Z OBOU STRAN PLATLE PRO MOŽNOST REKTYFIKACE PRVKU

KONSTRUKCE ZABRADLÍ JE PŘÍPEVNĚNA K OBJEKTU PROSTŘEDNICTVÍM PLATLÍ A ŠROUBOVÝCH SPOJŮ TAK, ŽE JE DEMONTOVATELNÁ

SPOJE

SPOJE BUDOU SVAŘOVANÉ, DIMENZE JEDNOTLIVÝCH SVAŘŮ MUSÍ ODPOVÍDAT DIMENZÍ A ZPŮSOBU NAMÁHÁNÍ JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ  
VEŠKERÉ SVAŘY BUDOU PEČLIVĚ ZBRŮŠENY A ZAČISTĚNY

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

POVRCHOVÁ ÚPRAVA VŠECH PRVKŮ – PRAŠKOVÁ VYPALOVANÁ BARVA V ODSŤINECH VZORNIKU RAL  
KOTVY POZINKOVANÉ

POZNÁMKA

ZABRADLÍ MUSÍ SPLŇOVAT ČSN 74 33 05

ZABRADLÍM NESMÍ V ŽADNÉ POLOZE PRONIKNOUT NORMOVÝ ZKUŠEBNÍ KUŽEL

PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT VŠECHNY SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ KCE !!!

ZABRADLÍ BUDE ŘÁDNĚ VYROVNÁNO, VŠECHNY SVAŘY ZBRŮŠENY A ZAČISTĚNY

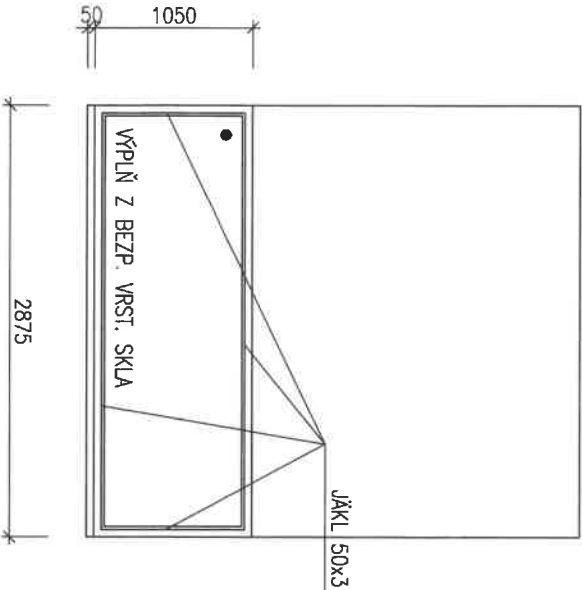
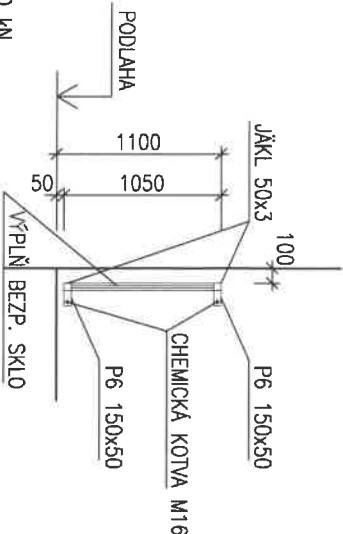
V PŘÍPADĚ NEMOŽNOSTI KOTVENÍ ZABRADLÍ DLE PŘEDPOKLADU, PŘEDLOŽÍ DODAVATEL  
ALTERNATIVNÍ ŘEŠENÍ JAKO TECHNICKÉ DOPŘESNĚNÍ AD K ODSOUHLAŠENÍ

PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY BUDE ZPRACOVÁNA PODROBNÁ DILENSKÁ DOKUMENTACE  
VČETNĚ STATICKÉHO VÝPOČTU

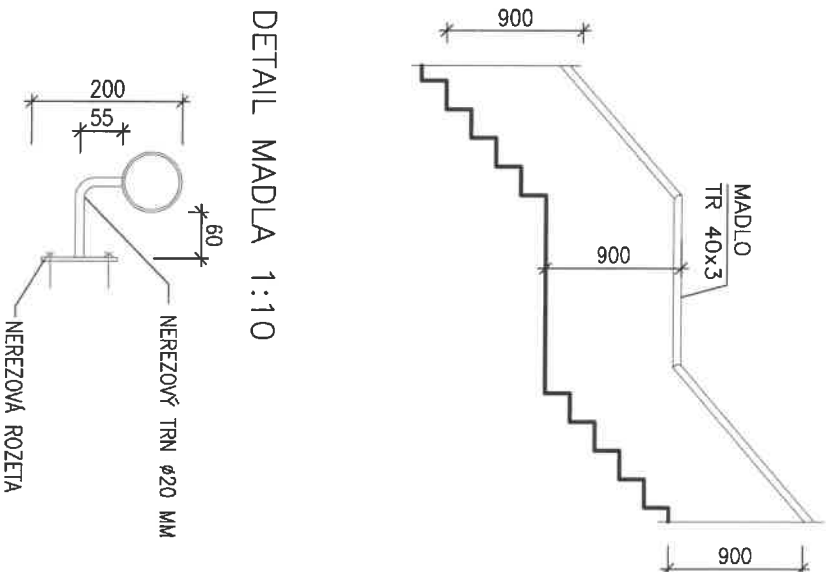
V DILENSKÉ DOKUMENTACI BUDE POSOUZENA TUHOST ZABRADLÍ A PŘÍPADNĚ V RÁMCI AD  
BUDE DOREŠENO PŘÍPADNÉ ZTUŽENÍ (ZAMĚČNICKY PROVEDENÉ)

VÝSLEDKEM DODÁVKY ZABRADLÍ BUDE PLNĚ FUNKČNÍ VÝROBEK SPLŇUJÍCÍ  
POŽADAVKY DANÉHO PROVOZU

POHLED 1:50





OZNAČENÍ:	<div> <div> <div>název výrobku:</div> <div>ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY</div> </div> </div>		
	schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:	popis:	DĚLKA CELKEM
Z/11	<div> <div>MADLO NA SCHODIŠTI</div> <div>POHLED 1:50</div>  <div>DETAIL MADLA 1:10</div> </div>	<div> <div>41 m</div> </div>	

MATERIAL  
VEŠKERÉ OCELOVÉ PRVKY VČETNĚ KOTVENÍCH PRVKŮ – KARTÁČOVANÁ NEREZOVÁ OCEL 1.4301

KONSTRUKCE

MADLO Z TRUBKY 40x3 HORNÍ LÍCE VE VÝŠCE 900 MM NAD PODLAHOU NA KONČICÍCH MADLO ZAVIČKOVAT VYPOUKLOU POKLIČKOU  
MADLO OPATŘENO ROZETOU P4 Ø80 MM – VIZ DETAIL MADLA CELÝ PRVEK Z NEREZU  
ODSAZENÍ LÍCE MADLA OD STĚNY 60 MM  
PŘESAH MADLA PŘES HRANU PRVNÍHO A POSLEDNÍHO STUPNĚ RAMENE MIN. 150 MM

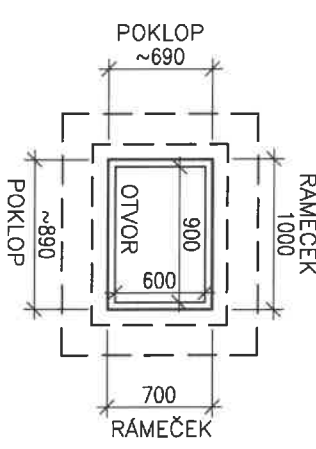
KOTVENÍ

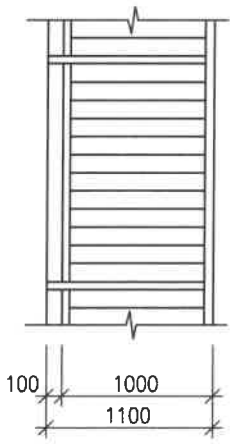
KAŽDÁ ROZETA KOTVENA POMOCÍ 3 KS NEREZ. VRUTŮ Ø6 MM SE ZAPUSTNOU HLAVOU A HMOŽDINEK

POZNÁMKA

PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT VŠECHNY SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ KCE !!!  
MADLO BUDE ŘÁDNĚ VYROVNÁNO, VŠECHNY SVARY ZBROUŠENY A ZAČIŠTĚNY  
VÝSLEDKEM DODÁVKY BUDE PLNĚ FUNKČNÍ VÝROBEK SPLŇJÚJÍCÍ POŽADAVKY DANÉHO PROVOZU

PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY BUDE ZPRACOVÁNA PODROBNÁ DÍLENSKÁ DOKUMENTACE  
KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA K ODSOUHLASENÍ V RÁMCI AD

OZNAČENÍ:		název výrobku:	ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY
schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:		popis:	KS
Z/12		7	
<p>POKLOP DO REVIZNÍ ŠACHTY KANALIZACE, SVĚTLÝ ROZMĚR OTVORU POKLOPU 600/900</p> <p>PŮDORYS 1:50</p> <div></div> <p>VNITŘEK ŠACHTY</p> <p>SOUČÁSTI ZÁMEČNICKÉHO VÝROBKU JSOU STUPADLA V ŠACHTĚ Z OCEL. TYČE PO MAX. 400 MM KOTVENÉ DO STĚN ŠACHTY ZDĚNÉ Z BETONOVÝCH BEDNÍČÍCH DÍLCŮ KONKRÉTNÍ PROVEDENÍ DLE ZVYKLOSTI ZHOTOVITELE</p>		<p>POKLOP</p> <p>KOTVENÍ RÁMEČEK POKLOPU</p> <p>VÁLCOVANÝ PROFIL L 50x50x5 S PRACNAMI – BUDE ZABETONOVÁN DO BETONOVÉ DESKY – NUTNO NIVELOVAT POLOHU !!!</p> <p>VLASTNÍ VYJÍMATELNÝ POKLOP</p> <p>MATERIAL – OCELOVÝ PLECH TL. 8 MM ZESPODA VZTÍŽENÝ VÝZTUHAMI CCA 30x8 MM</p> <p>PO OBVODĚ JE POKLOP ORÁMOVÁN L-PROFILEM</p> <p>NA POKLOP BUDE NALEPENA PODLAHOVÁ KRYTINA (PVC, DLAŽBA)</p> <p>HORNÍ LÍČ PLECHU ZAPUSTIT POD ÚROVEŇ PODLAHY O TLOUŠŤKU NÁŠLAPNÉ VRSTVY (DLAŽBA CCA 15 MM, PVC CCA 2 MM)</p> <p>KONSTRUKCE POKLOPU MUSÍ UMOŽNIT JЕHO VYJMUTÍ – NAPŘ. ZAVÍTOVÝ OTVOR VPLNĚNÝ ŠROUBEM TYPU "ČERVIK"</p> <p>POKLOP JE NA RÁMEČEK OSAZEN PŘES DISTANČNÍ MECHANICKY ODOLNOU PŘÍŽOVOU PÁSKU</p> <p>POZNÁMKA</p> <p>KONKRÉTNÍ ZPŮSOB VYJÍMATELNOSTI POKLOPU (ČERVIK, ..) DLE TECHNOLOGICKÝCH ZVYKLOSTÍ ZHOTOVITELE</p> <p>PŘI OSAZOVÁNÍ RÁMEČKU MUSÍ BÝT DO PROSTORU ZAKOMPOUNOVÁNA VÝZTUŽNÁ KARI SÍŤ PODLAHY</p> <p>PO ODŠALOVÁNÍ OTVORU NUTNO POUŽÍT PEČLIVĚ ZAČÍSTIT !!!</p> <p>PŘESNÝ VENKOVNÍ ROZMĚR POKLOPU MUSÍ UMOŽNIT OSAZENÍ S ROVINOU OKOLNÍ PODLAHY</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA</p> <p>PRVEK ŽÁROVĚ POZINKOVÁN</p>	

OZNAČENÍ:	<div> <div>název výrobku:</div> <div>ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY</div> </div>	
	schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:	M
Z/13	<div> <div>OCELOVÉ ZÁBRADLÍ NA OPĚRNÉ STĚNĚ</div> <div>  </div> </div>	39,8
	<div> <div> <div>NOSNÁ ČÁST</div> <div> <p>SLOUPKY A SPODNÍ VODROVNÁ TYČ Z OCELOVÉ TRUBKY 50x4 MM</p> <p>HORNÍ TYČ (MADLO) Z TRUBKY 60x4, NA KONCÍCH MADLO ZAVÍČKOVAT VPROUKLOU POKLIČKOU</p> <p>VPLŇ ZE SVISLÝCH TYČÍ Ø16 MM A MAX. 120 MM</p> <p>ZÁBRADLÍ ROZDĚLENO NA MONTÁŽNÍ DÍLY DLE MOŽNOSTI ZINKOVACÍ VANY</p> <p>ROZDĚLENÍ NA MONTÁŽNÍ DÍLY BUDE ZPRACOVÁNO V DILENSKÉ DOKUMENTACI</p> <p>SPLOJENÍ MONTÁŽNÍCH DÍLŮ NASUNUTÍM VODOROVNÝCH TRUBEK NA UŽŠÍ TRUBKU V MÍSTĚ U SLOUKŮ</p> <p>OCEL S235</p> </div> </div> <div> <div>KOTVENÍ</div> <div> <p>SLOUPKY OPAŘEŇENY KOTVENÍ PLOTNOU Z PLECHU P 10 200x200 MM</p> <p>KAŽDÝ SLOUPEK KOTVEN DO HORNÍHO LICE ŽB. OPĚRNÉ STĚNY POMOCÍ CHEMICKÉ KOTVY 4x M12</p> <p>KOTVY M8.8</p> </div> </div> <div> <div>POVRCHOVÁ ÚPRAVA</div> <div> <p>CELÝ PRVEK ŽÁROVĚ POZINKOVÁN, KOTVY ŽÁROVĚ POZINKOVANÉ</p> </div> </div> <div> <div>POZNÁMKA</div> <div> <p>ZÁBRADLÍ MUSÍ SPLŇOVAT ČSN 74 33 05</p> <p>ZÁBRADLÍM NESMÍ V ŽÁDNÉ POLOZE PRONIKNOUT ZKUŠEBNÍ KUŽEL</p> <p>PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT VŠECHNY SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ KČE !!!</p> <p>ZÁBRADLÍ BUDE ŘÁDNĚ VYROVNÁNO, VŠECHNY SVARY ZBROUŠENY A ZAČISTĚNY</p> <p>V PŘÍPADĚ NEMOŽNOSTI KOTVENÍ ZÁBRADLÍ DLE PŘEDPOKLADU, PŘEDLOŽÍ DODAVATEL</p> <p>ALTERNATIVNÍ ŘEŠENÍ JAKO TECHNICKÉ DOPŘESNĚNÍ AD K ODSOUHLASENÍ</p> <p>VÝSLEDKEM DODÁVKY ZÁBRADLÍ BUDE PLNĚ FUNKČNÍ VÝROBEK SPLŇUJÍCÍ POŽADAVKY DANÉHO PROVOZU</p> <p>PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY BUDE ZPRACOVÁNA PODROBNÁ DILENSKÁ DOKUMENTACE</p> <p>KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA K ODSOUHLASENÍ V RÁMCI AD</p> </div> </div> </div>	